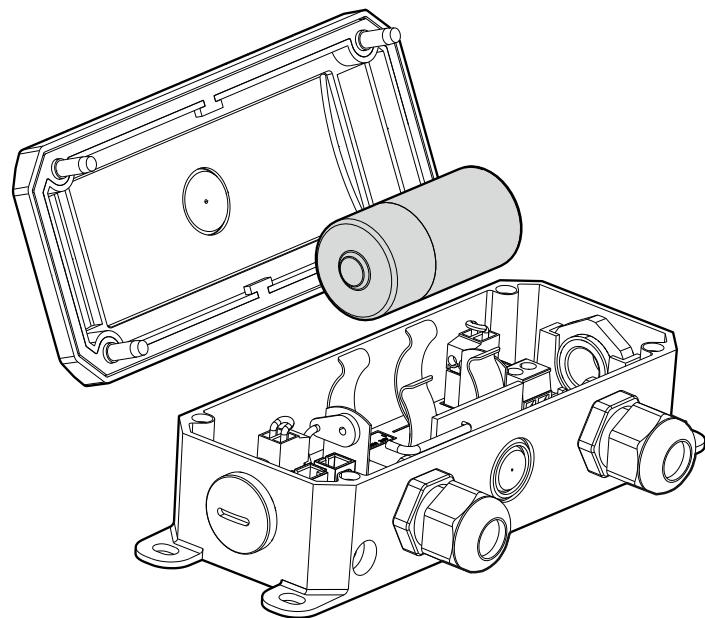




Instrucciones de montaje

Módulo de puerta WSD 2,4 GHz

Modelo: 30005154



-es-

51171746_00005_c Actualización: 04/2023

Capítulo de seguridad

Explicación de los símbolos

En estas instrucciones de montaje se utilizan los siguientes símbolos:

⚠ PELIGRO

Indicación de seguridad: el incumplimiento tiene como consecuencia la muerte o lesiones graves.

⚠ ADVERTENCIA

Indicación de seguridad: el incumplimiento puede tener como consecuencia la muerte o lesiones graves.

⚠ ATENCIÓN

Indicación de seguridad: el incumplimiento puede tener como consecuencia lesiones.

AVISO

Nota: el incumplimiento puede provocar daños materiales y mermas en las funciones del producto.

¡ NOTA

Nota: hace referencia a informaciones adicionales.

Grupo destinatario de estas instrucciones de montaje

Estas instrucciones de montaje están dirigidas a personas expertas con formación en el manejo de instalaciones de puertas. Las personas expertas obtienen su cualificación mediante conocimientos especializados, capacidades y experiencias prácticas. Dichas personas pueden llevar a cabo de forma segura el montaje, el mantenimiento y la modernización según las instrucciones.

Uso adecuado

El módulo de puerta WSD está previsto para conectar un sistema de banda de seguridad con el cuadro de maniobras TS971. Debe protegerse el módulo de puerta WSD frente a la lluvia, la humedad y condiciones ambientales extremas.

El sistema WSD es adecuado para bandas de seguridad eléctricas (con una resistencia final de 8k2), neumáticas (con una resistencia final de 1k2) y ópticas.

Pueden conectarse dos interruptores de cable flojo y un interruptor puerta peatonal.

El módulo de puerta WSD dispone de una supervisión de cortocircuito.

Supervisión de cortocircuito: La supervisión electrónica de un cortocircuito entre dos líneas dentro de un cable mediante la medición de la resistencia.

GfA ELEKTROMATEN GmbH & Co. KG

Wiesenstraße 81

D-40549 Düsseldorf

www.gfa-elektromaten.de

info@gfa-elektromaten.de

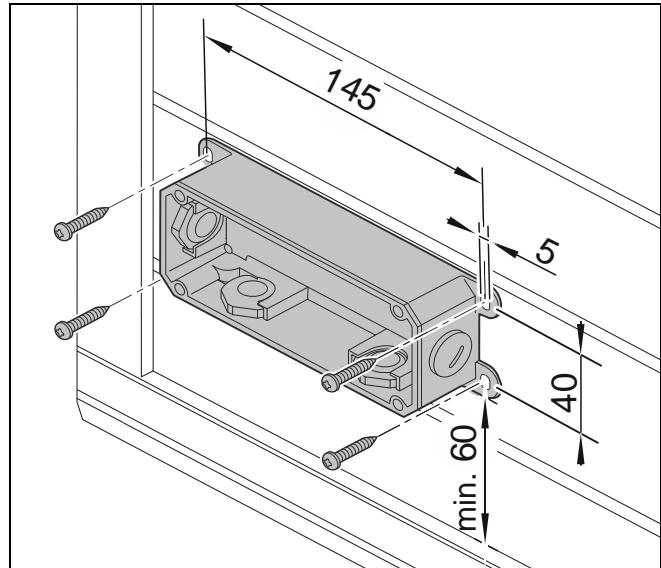
Montaje en la puerta

⚠ ADVERTENCIA

¡Peligro a causa de un movimiento incontrolado de la puerta!

- Ejecute los siguientes trabajos solo en estado sin tensión.
- Bloquee la puerta durante los trabajos para el tráfico de paso.

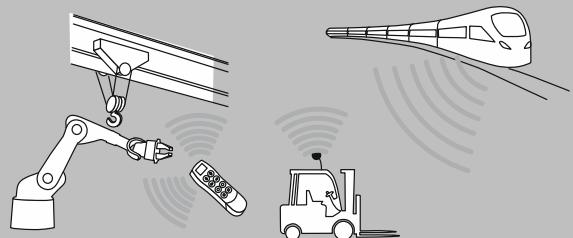
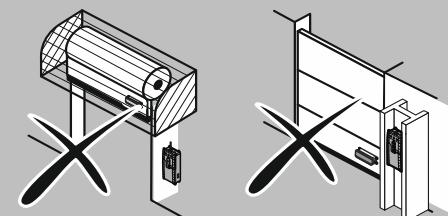
- Desmonte la tapa de la caja de la hoja de puerta.
- Atornille la caja de la hoja de puerta en la hoja de la puerta.



AVISO

Tenga en cuenta las siguientes indicaciones para seleccionar el lugar de montaje:

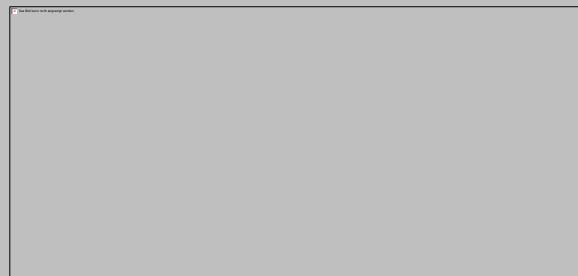
- Monte el módulo de puerta WSD lo más cerca posible del cuadro de maniobras.
- El módulo de puerta WSD no deberá permanecer oculto por obstáculos durante la parada ni durante la marcha (nichos de suelo; vías para grúas; pilares de hormigón o acero; estantes, etc.)
- Los sistemas radiofrecuencia pueden verse influídos por otros sistemas radiofrecuencia o radiaciones EMC. En caso de fallos frecuentes, puede resultar útil cambiar el canal. Si a pesar de cambiar el canal cada vez se producen más fallos, deberá cambiarse el sistema por un sistema con cables.



AVISO

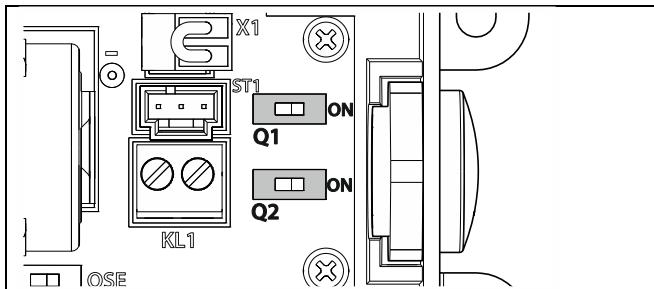
¡Daños debidos a humedad!
Proteja las cajas de la hoja de puerta en espacios húmedos con una tapa.

- Las tapas se suministran como accesorio:
N.º art.: 40017478.00001


Ajuste de los interruptores Q1 y Q2

En la placa electrónica hay los interruptores Q1/Q2. Con Q1/Q2 se conecta la supervisión de cortocircuito (para la definición véase la pág. 2) del interruptor de cable flojo y de puerta peatonal.

Consulte el ajuste necesario en la siguiente tabla.



N.º	Cuadro de maniobras	Interruptor de cable flojo	Interruptor puerta peatonal	Q1	Q2
1	TS 971 con la versión de software 3.0 o más reciente	Interruptor con resistencia integrada	Interruptor con resistencia integrada ¹⁾	On	On
2			Interruptor sin resistencia integrada ²⁾ o ningún interruptor disponible	On	Off
3		Interruptor sin resistencia integrada o ningún interruptor disponible	Interruptor con resistencia integrada ¹⁾	Off	On
4			Interruptor sin resistencia integrada ²⁾ o ningún interruptor disponible	Off	Off
5	TS 971 hasta la versión de software 2.9 incluida o mayor	Interruptor sin resistencia integrada o ningún interruptor disponible (Véase la nota 1)	Interruptor sin resistencia integrada ²⁾ o ningún interruptor disponible (Véase la nota 1)	On	On
6	Cuadro de maniobras de otro fabricante	Véase la nota 2			

Tabla: Ajuste de Q1 y Q2

¹⁾ p. ej. modelo Fraba negro o Alpha Deuren negro

²⁾ p. ej. modelo Fraba gris claro o Alpha Deuren gris claro

i NOTA

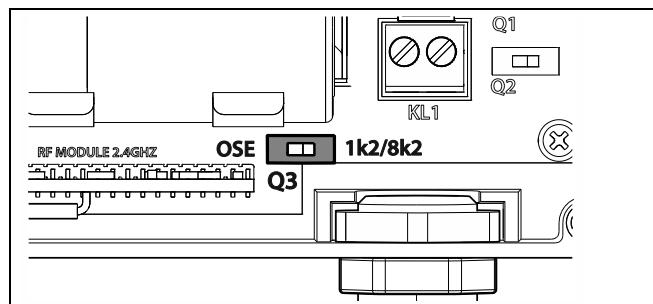
Nota 1: en los cuadros de maniobras GfA hasta la versión de software 2.9 incluida o controles más antiguos de otras series no pueden utilizarse interruptores de cable flojo ni de puerta peatonal con resistencia integrada.

Nota 2: si utiliza cuadros de maniobras de otro fabricante, compruebe la documentación correspondiente en cuanto a información sobre la conexión de los interruptores de seguridad de la puerta. En cuadros de maniobras sin supervisión de circuito cruzado se aplica la línea n.º 5 según corresponda.

Ajuste del interruptor Q3

Seleccione con el interruptor Q3 el tipo de banda de seguridad.

Tipo de bandas de seguridad	Posición del interruptor
Óptico	a la derecha
Neumático	la izquierda
Eléctrico	la izquierda



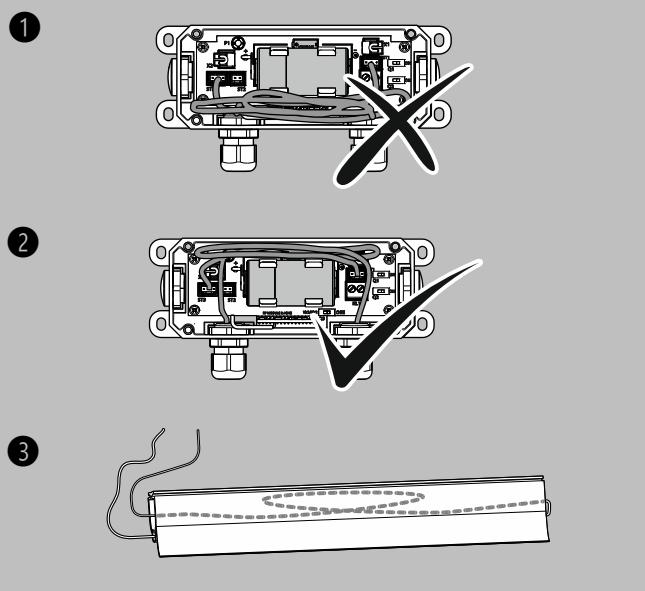
Tendido de los cables

AVISO

¡Merca de la potencia inalámbrica!

No guíe el cable de conexión por encima de la antena. ¡Ello limita la potencia inalámbrica y reduce la vida útil de la batería! ①

- Tienda el cable que sobra por encima de la batería. ②
- Evite una longitud de cable sobrante en las cajas de hoja de la puerta insertando un bucle en el perfil. ③



Vista general del sistema

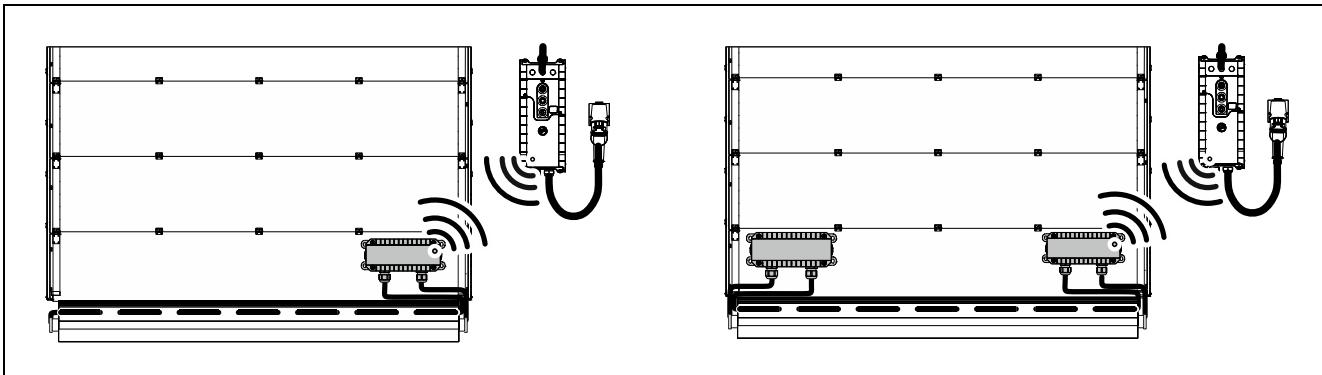
A continuación, se describen las opciones de conexión disponibles.

Sistema 1

Con una caja de hoja de la puerta.

Sistema 2

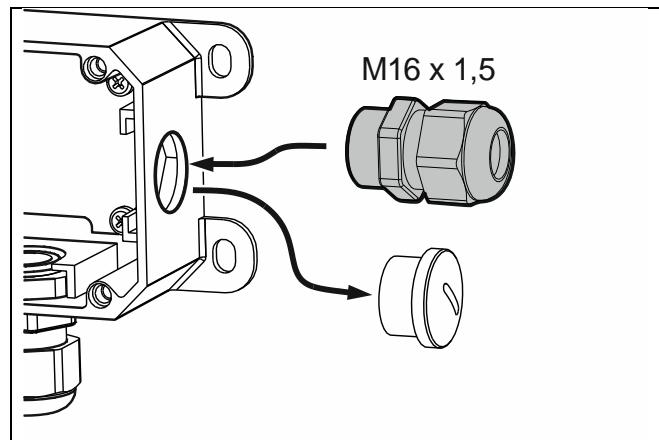
Con 2 cajas de hoja de la puerta unidas mediante un cable de conexión.



Inserción de prensaestopas

El módulo de puerta WSD está preequipado para la conexión de dos interruptores de cable flojo y un interruptor puerta peatonal.

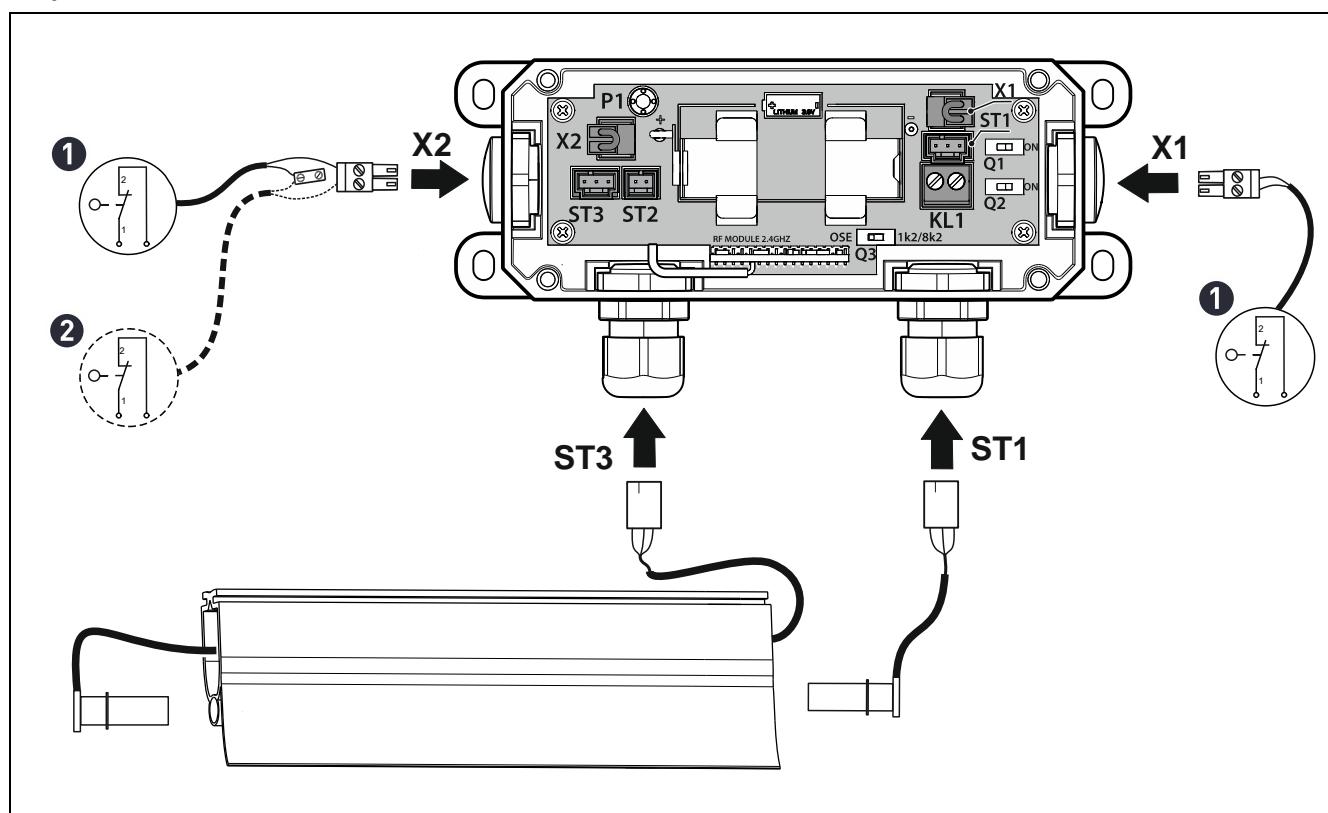
- En caso de que desee montar interruptores de puerta peatonal y de cable flojo, cambie la tapa de cierre lateral por prensaestopas M16 x 1,5.



i NOTA

Tenga en cuenta que solo los interruptores con el nivel de rendimiento c (PLc) cumplen la norma DIN EN 12453 actual.

Esquema de conexiones sistema 1: OSE

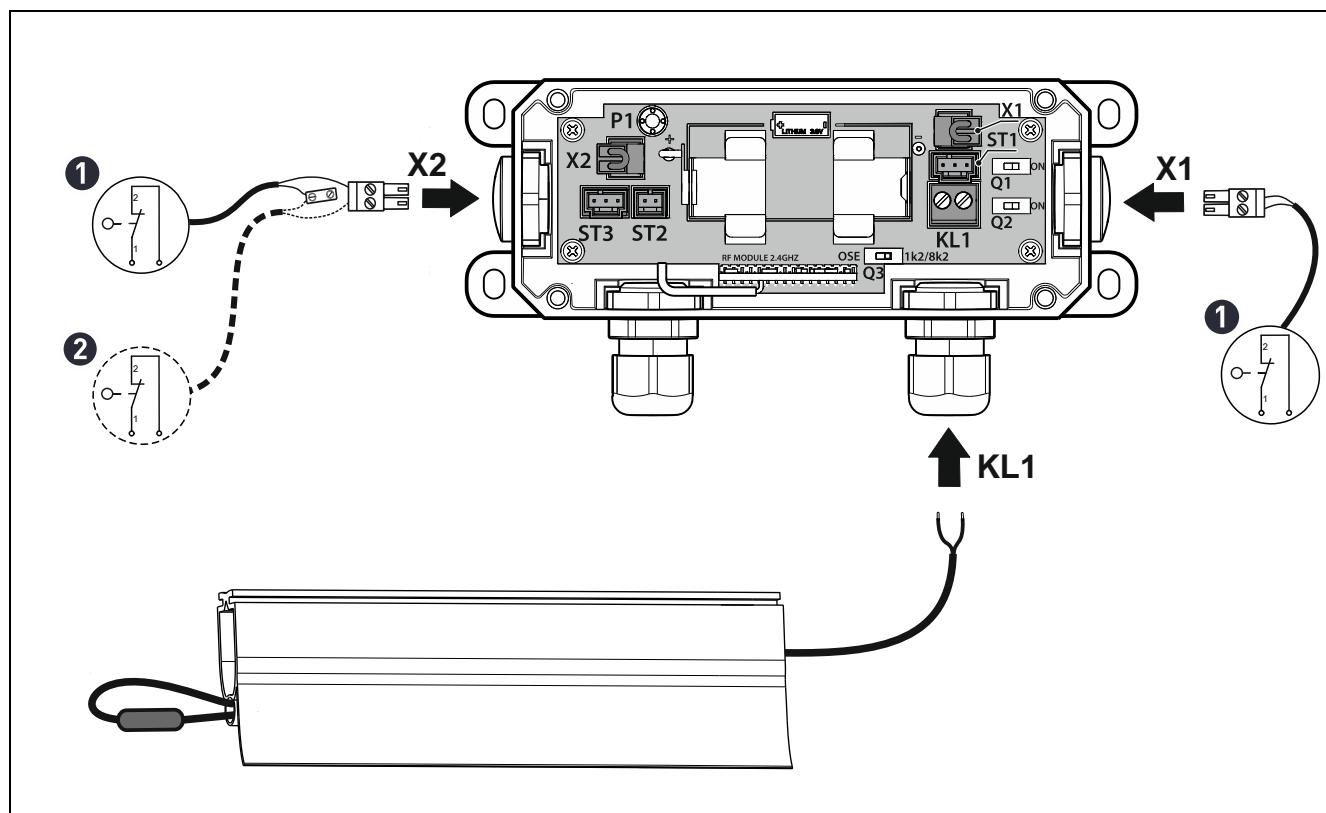


① Interruptor de cable flojo ② Interruptor puerta peatonal

i NOTA

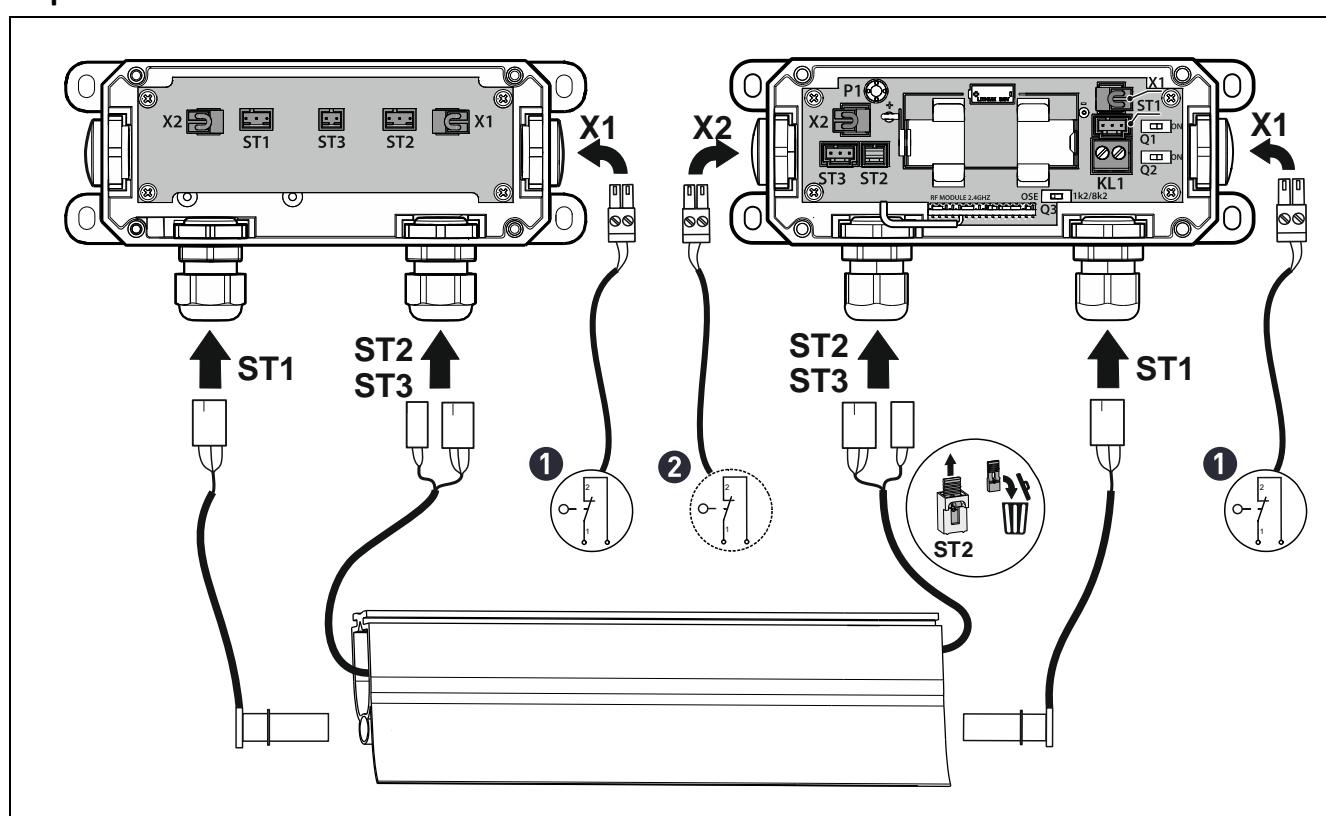
- Zona de sujeción del borne enchufable para interruptor de cable flojo y de puerta peatonal: 0,5-1,5 mm².
- Longitud de aislamiento de los hilos individuales: 6,5-7 mm, equipado con punteras.

Esquema de conexiones sistema 1: 1k2 y 8k2



① Interruptor de cable flojo ② Interruptor puerta peatonal

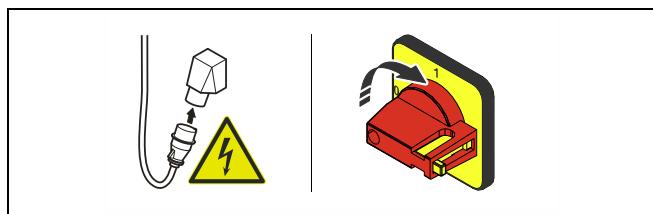
Esquema de conexiones sistema 2: OSE



① Interruptor de cable flojo ② Interruptor puerta peatonal

Finalización del montaje

- Monte la tapa de la caja terminal.
- Conecte la tensión.



¡NOTA

Daños debidos a humedad

Asegúrese de que los tornillos y los pasacables estén apretados.

Colocar la batería

El suministro eléctrico del módulo de puerta WSD se realiza mediante una batería. La duración de la batería depende del sistema de bandas de seguridad (ópticas, eléctricas), de la frecuencia de uso y del tamaño de la puerta y normalmente dura más de 1 año. Cambie las baterías durante el mantenimiento anual de la instalación de puerta.

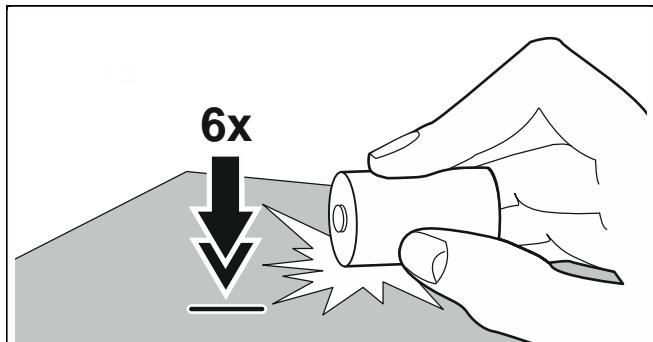
⚠ PELIGRO

- No intente cargar la batería.
- No cortocircuite la batería.
- No desarme ni deformé la batería.
- No caliente la batería. Almacene la batería en un lugar fresco y seco.

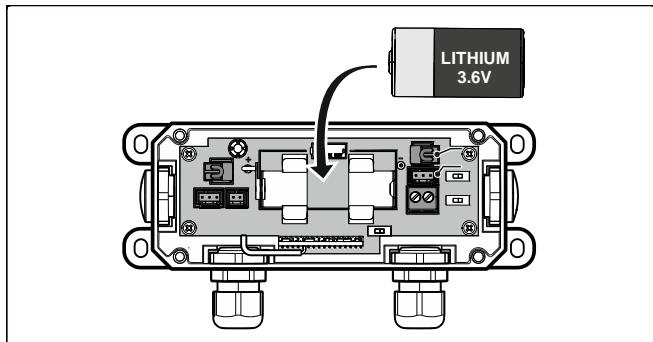
⚠ ATENCIÓN

- Antes de insertar la batería, compruebe los bornes de contacto del módulo de puerta WSD.
- Inserte las baterías solo si están limpias, secas y no deformadas.

- La batería debe despasivarse antes del uso. Golpee la batería aprox. 6 veces sobre una superficie dura.
- Para ello golpee solo la superficie lateral, no los contactos de la batería.

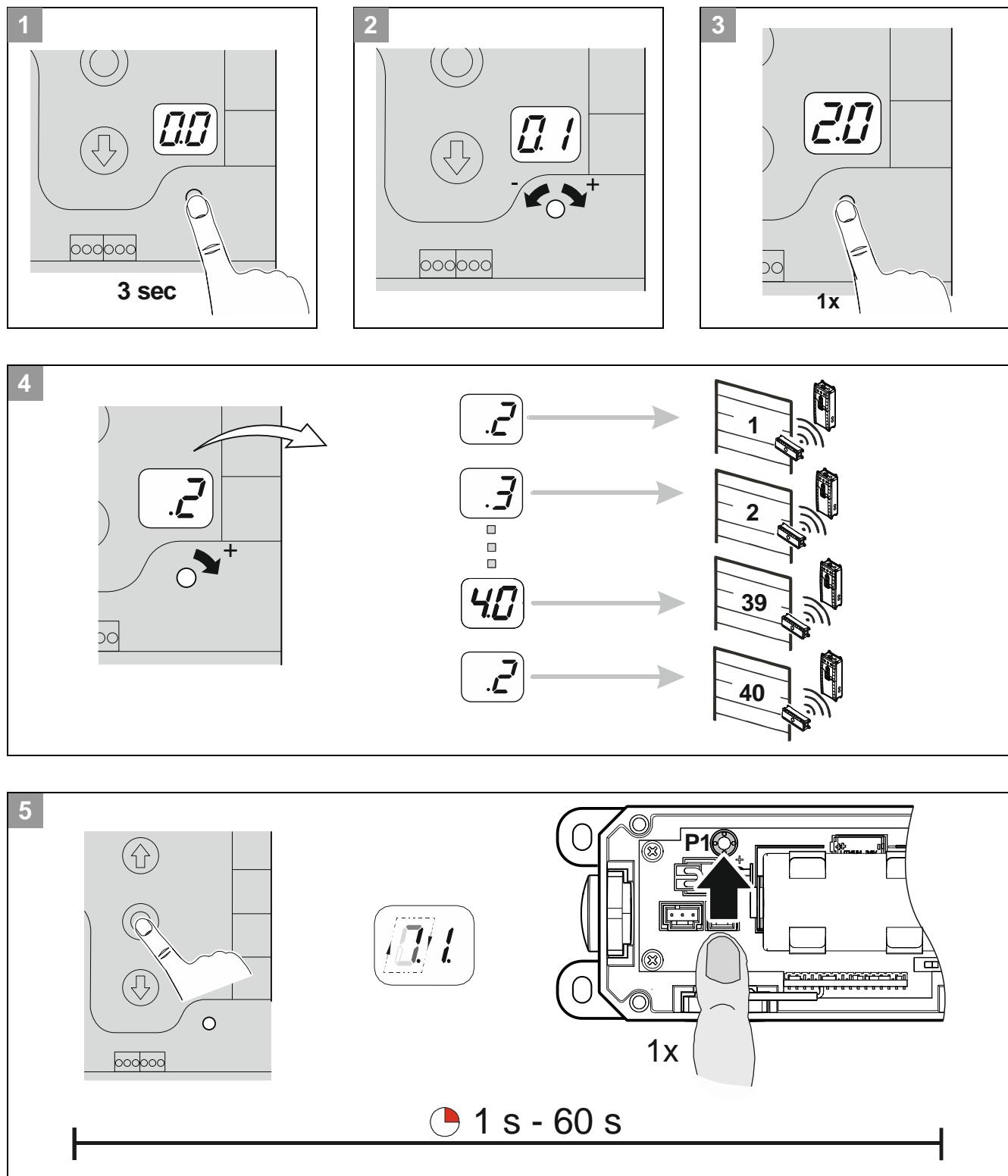


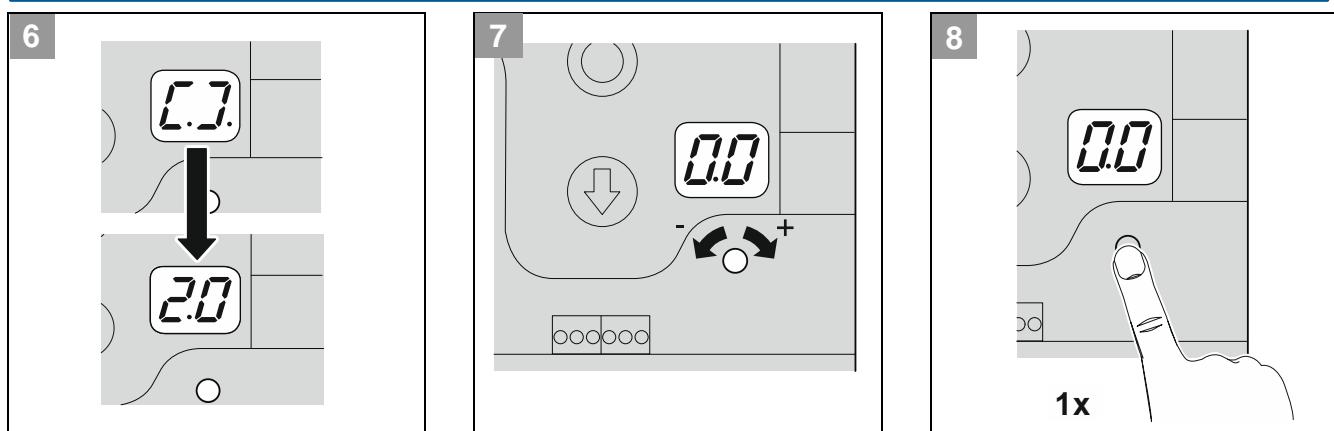
- Inserte la batería.



Programación del módulo de puerta WSD

A continuación, se describe cómo puede programar el módulo de puerta WSD en el cuadro de maniobras. Tenga en cuenta también el manual del cuadro de maniobras. Asigne a cada puerta otro canal de transmisión. Anote los canales en la caja del cuadro de maniobras para facilitar los trabajos de mantenimiento. Tenga en cuenta también las indicaciones sobre la selección de canales en las siguientes páginas.





El módulo de puerta WSD ahora está programado. Compruebe la función de la banda de seguridad.

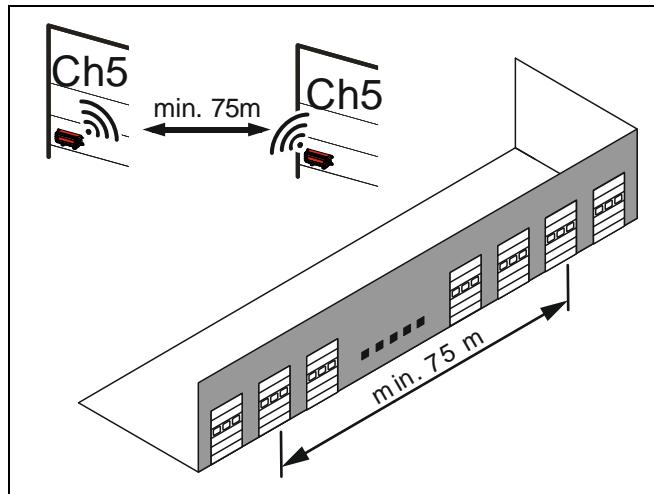
Selección de los canales

- A partir de la puerta 40 se asignan canales por duplicado. Los canales de transmisión dobles deben hallarse lo más separados entre sí posible. Planifique de antemano y dibuje un plano de la nave.
- En caso de un ajuste incorrecto de los canales, como consecuencia aparece el fallo 1.6 en el cuadro de maniobras.

TS 971 > SW 1.8 = 39 canales

TS 971 < SW 1.8 = 20 canales

Observe también la siguiente tabla de frecuencias:



Canal	Frecuencia Mhz
2	2400
22	2402
3	2404
23	2406
4	2408
24	2410
5	2412
25	2414
6	2416
26	2418
7	2420
27	2422
8	2424

Canal	Frecuencia Mhz
28	2426
9	2428
29	2430
10	2432
30	2434
11	2436
31	2438
12	2440
32	2442
13	2444
33	2446
14	2448
34	2450

Canal	Frecuencia Mhz
15	2452
35	2454
16	2456
36	2458
17	2460
37	2462
18	2464
38	2466
19	2468
39	2470
20	2472
40	2474
21	2476

Tabla: Vista general de las frecuencias

Eliminación de equipos antiguos y baterías



Los equipos antiguos y las baterías marcados con el símbolo adjunto no deben eliminarse junto con los residuos municipales no clasificados.

Elimine los equipos antiguos y las baterías de forma adecuada según las disposiciones legales in situ. Envíe los equipos antiguos y las baterías a los sistemas de devolución y recogida disponibles. Los productos GfA también puede devolverlos de forma gratuita. Para ello franquee la devolución de forma adecuada e indentifíquela con la inscripción "Equipos antiguos".

i NOTA**¡Batería de metal de litio!**

El producto incluye una batería de metal de litio embalada individualmente. La proporción de litio es inferior a 0,5 g según la hoja de datos de seguridad. Las baterías están protegidas contra cortocircuito y no pueden tocar ningún metal conductor.

TRANSPORTE NO LIMITADO - MERCANCÍAS NO PELIGROSAS.

(Según las disposiciones especiales SP 188 ADR/RID/IMDG-Code.IATA Disposición sobre embalaje 968 parte I para baterías de metal de litio.)

- Manipule las baterías con cuidado.
- En caso de daños, las baterías deben eliminarse de forma adecuada.

Declaración de conformidad

en el marco de la Directiva EMC 2014/30/UE,
en el marco de la Directiva RoHS 2011/65/UE
en el marco de la Directiva RED 2014/53/UE



Declaración of incorporation

en el marco de la Directiva de máquinas 2006/42/CE
relativa a una máquina incompleta anexo II parte B

GfA ELEKTROMATEN GmbH & Co. KG
Wiesenstraße 81 · 40549 Düsseldorf
Germany

Por la presente, nosotros,
GfA ELEKTROMATEN GmbH & Co. KG,
declaramos bajo nuestra exclusiva responsabilidad que el
producto especificado a continuación cumple las directivas
arriba mencionadas y que solo está destinado al montaje
en una instalación de puerta.

Módulo de puerta WSD

Art. Nº: 30005154

Normas aplicadas:
EN 60335-2-103:2015
EN 61000-6-2:2005
EN 61000-6-3:2007
EN 300328-2:2017

Stephan Kleine
Gerente

Signature
Düsseldorf, 09.03.2023

Declaration of conformity

within the meaning of Electromagnetic Compatibility Regulations 2016
within the meaning of Restriction of the Use of Certain Hazardous Substances in Electrical and
Electronic Equipment Regulations 2021
within the meaning of Radio Equipment Regulations 2017



Declaration of incorporation

within the meaning of Supply of Machinery (Safety) Regulations 2008
for partly completed machinery, Appendix II Part B



We,
GfA ELEKTROMATEN GmbH & Co. KG
declare under our sole responsibility that the following
product complies with the above directives and is only
intended for installation in a door system.

WSD- door module

Part no.:
30005154

Applied Standards:
BS EN 60335-2-103:2015
BS EN 61000-6-2:2005
BS EN 61000-6-3:2007
BS EN 300328-2:2017

Authorised representative:
Andrew Collett
GfA ELEKTROMATEN UK Ltd
Tournament Fields Business Park,
Agincourt Rd,
Warwick CV34 6XZ

Stephan Kleine
CEO

Signature
Düsseldorf, 09.03.2023